위치	오류유형	수정 전	수정 후
259~259p 번호 : 21	해설	산소-아세틸렌가스를 혼합할 때 가장 폭발위험이 큰 비율은 산소 15%, 아세틸렌 85%이다.	산소-아세틸렌가스를 혼합할 때 가장 폭발위험이 큰 비율은 산소 85%, 아세틸렌 15%이다.
437~437p 번호 : 49	해설	금속조직의 강도와 경도가 높은 순서 페라이트 < 오스테나이트 < 펄라이트 < 소르바이트 < 베이나이트 < 트루스타이트 < 마텐자이트 < 시멘타이트	담금질에 따른 금속조직의 경도와 강도가 높은 순서 M(마텐자이트) > T(트루스타이트) > S(소르바이트) > P(펄라이트) > A(오스테나이트) > F(페라이트)
575~575p 번호 : 37	정답	①	④
579~579p 번호 : 60	문제-본문	③	②

도서의 오류로 학습에 불편드린 점 진심으로 사과드립니다.
더 나은 도서를 만들기 위해 노력하는 시대교육그룹이 되겠습니다.